

Общие сведения

Наименование: трубные хомуты с резиновой прокладкой.



Назначение и область применения

Трубные хомуты с резиновой прокладкой применяются для надежной фиксации труб к стене. Хомут представляет собой кольцо или скобу, которое охватывает трубу. Плотное прилегание хомута к металлу обеспечивается за счет наличия стяжного механизма. Резиновая прокладка, служащая для погашения вибраций, имеет продольные ребра, которые при затяжке препятствуют скольжению хомута по трубе.

Технические данные:

Характеристики	Значение
Материал корпуса	сталь марки ст08вс гост 16523-97
Материал Гайки	углеродистая сталь ГОСТ 5927-70
Материал шпильки-шпирюпа	углеродистая сталь
Материал уплотнителя	EPDM ГОСТ 30778-2001
Толщина оцинкованного покрытия	хроматированное цинковое покрытие (толщина 8 - 10 мкм)

Основные параметры:

Размер, дюймы	Размер, мм	Ширина металл	Толщина металл	Гайка	Винт	Вес, гр
3/8	15-19*	20	1,0	M8	M5*12	30
1/2	20-24	20	1,0	M8	M5*12	33
3/4	25-30	20	1,0	M8	M5*12	37
1	32-37	20	1,0	M8	M5*12	39
1 1/4	40-45	20	1,0	M8	M5*12	49
1 1/2	47-53	20	1,0	M8	M5*12	53
2	60-64	20	1,0	M8	M5*16	62
2 1/2	72-80	20	1,2	M8	M5*23	84
2 1/2	72-80	20	1,2	M10	M5*23	90
3	84-92	20	1,2	M8	M5*23	92
3	87-92	20	1,2	M10	M5*23	100
4	105-114	20	1,2	M8	M5*23	106
4	105-114	20	1,2	M10	M5*23	112
5	132-137*	20	1,5	M10	M6*20	180
6	155-162	20	1,5	M10	M6*20	196
8	216-225*	20	2,0	M10	M6*20	224

Монтаж и предельно допустимые нагрузки

Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.

При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

Таблица допустимых нагрузок

Размер, дюймы	Рекомендуемая нагрузка (кН)	Предельная нагрузка (кН)
3/8	1,3	3,9
1/2	1,3	3,9
3/4	1,3	3,9
1	1,3	3,9
1 1/4	1,6	4,8
1 1/2	1,6	4,8
2	1,6	4,8
2 1/2	2,3	6,9
3	2,3	6,9
4	2,6	7,8
4	2,6	7,8
5	2,6	7,8
6	2,6	7,8
8	2,6	7,8

Методы контроля

Контроль внешнего вида, маркировки и комплектности производится визуально, невооруженным глазом путем сравнения с контрольным образцом.

Контроль размеров осуществляется универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим требующую точность замеров.

Методы проверки качества и толщины покрытий по ГОСТ 9.302-88

Контроль параметров резьбы по ГОСТ 16093-2004

Контроль изделий на соответствие допустимым нагрузкам производится динамометрическим ключом. Изделия предварительно фиксируются на металлической оправе, наружный диаметр которой соответствует наибольшему затягиваемому диаметру испытываемого образца.

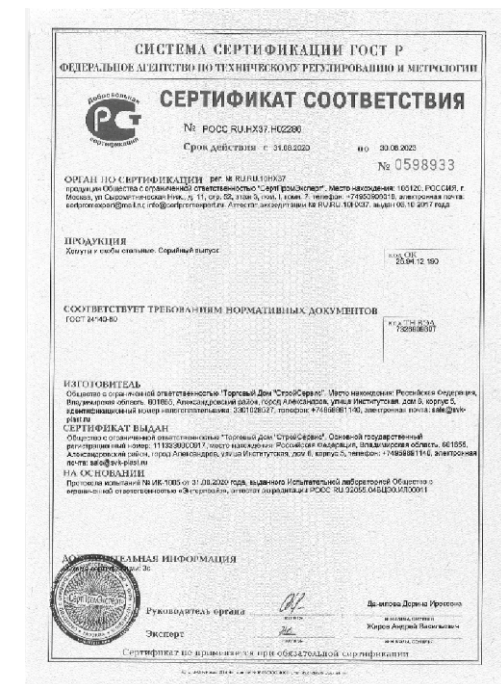
Ориентировочная скорость вращения динамометрического ключа не должна превышать 10об/мин, начиная с усилия 1кН. Цена деления динамометрического ключа 0,1кН.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях: - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; - нарушение условий при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах; - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте. Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.



Производитель ООО "ТД "СтройСервис"
601655, Владимирская область, г. Струнино
ул. Суворова д. 5
тел.8-495-989-11-40
www.svk-plast.ru; e-mail:sale@svk-plast.ru.





ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ Хомут сантехнический



Изготовитель: ООО "ТД "СтройСервис"
Адрес производства: Владимирская область,
г. Струнино ул. Суворова д. 5

Изготовлено в соответствии с ГОСТ 24140-80

Комплектность поставки, транспортировка и хранение.

Хомут сантехнический поставляется в собранном виде (скрученный винтами с двух сторон).
Возможна поставка хомута с гайкой и поставка в комплекте с шпилькой-шуропом и дюбелем.

Хомут в комплекте с шпилькой-шуропом и дюбелем упаковывается индивидуально в полиэтиленовый пакет.

Хомут сантехнический или хомут сантехнический в комплекте упаковывается в гофроящики.

Коробки с хомутами транспортируются в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При транспортировке и хранении должны соблюдаться условия, предохраняющие изделия от механических повреждений, воздействия влаги и химически активных веществ.

Хомут сантехнический с гайкой

Размер, дюймы	Размер, мм	Шпилька	Дюбель	Шт в коробке	Размер коробки	Вес коробки, кг	Коробок на европаллете	Шт на европаллете	Вес европаллеты, кг
3/8	15-19*	-	-	400	380x280x112	12,40	64	25 600	794
1/2	20-24	-	-	300	380x280x112	9,90	64	19 200	634
3/4	25-30	-	-	230	380x280x112	8,51	64	14 720	545
1	32-37	-	-	170	380x280x112	6,63	64	10 880	424
1 1/4	40-45	-	-	110	380x280x112	5,39	64	7 040	345
1 1/2	47-53	-	-	110	380x280x112	5,83	64	7 040	373
2	60-64	-	-	90	380x280x112	5,58	64	5 760	357
2 1/2	72-80	-	-	90	380x280x112	7,56	64	5 760	484
2 1/2 M10	72-80	-	-	90	380x280x112	8,10	64	5 760	518
3	84-92	-	-	90	380x280x112	8,37	64	5 760	536
3 M10	87-92	-	-	90	380x280x112	9,00	64	5 760	576
4	105-114	-	-	50	380x280x112	5,30	64	3 200	339
4	105-114	-	-	50	380x280x112	5,65	64	3 200	362
5	132-137*	-	-	50	380x280x160	12,06	40	2 000	482
6	155-162	-	-	60	380x280x160	9,80	40	2 400	392
8	216-225*	-	-	40	380x280x160	8,96	40	1 600	358

Хомут сантехнический с гайкой в комплекте с дюбелем и шпилькой-шуропом

Размер, дюймы	Размер, мм	Шпилька	Дюбель	Шт в коробке	Размер коробки	Вес коробки, кг	Коробок на европаллете	Шт на европаллете	Вес европаллеты, кг
3/8	15-19*	M8x60	M10x50	150	380x280x112	6,75	64	9 600	432
1/2	20-24	M8x60	M10x50	130	380x280x112	6,24	64	8 320	399
3/4	25-30	M8x60	M10x50	120	380x280x112	6,12	64	7 680	392
1	32-37	M8x60	M10x50	100	380x280x112	5,80	64	6 400	371
1 1/4	40-45	M8x70	M10x50	90	380x280x112	5,67	64	5 760	363
1 1/2	47-53	M8x70	M10x50	75	380x280x112	5,25	64	4 800	336
2	60-64	M8x80	M10x50	70	380x280x112	5,74	64	4 480	367
2 1/2	72-80	M8x80	M10x50	70	380x280x160	7,42	40	2 800	297
2 1/2 M10	72-80	M10x100	M12x60	70	380x280x160	7,56	40	2 800	302
3	84-92	M8x80	M10x50	60	380x280x160	6,90	40	2 400	276
3 M10	87-92	M10x100	M12x60	60	380x280x160	6,90	40	2 400	276
4	105-114	M8x80	M10x50	50	380x280x160	6,25	40	2 000	250
4	105-114	M10x100	M12x60	50	380x280x160	7,35	40	2 000	294
5	132-137*	M10x100	M12x60	35	380x280x160	8,40	40	1 400	336
6	155-162	M10x100	M12x60	30	380x280x160	7,08	40	1 200	283
8	216-225*	M10x100	M12x60	30	380x280x160	7,95	40	1 200	318

* - возможно незначительное отклонение заявленного в паспорте размера фактическому

