

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«АТК»

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ  
ПФРК-Е  
ДРК-Е

ПАСПОРТ



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>
№ РОСС RU.СП29.Н01422	по 21.02.2022
Срок действия с 22.02.2019	№ 0464698
Орган по сертификации пер. № RA.RU.11СП29 Общества с ограниченной ответственностью "Инженерный центр сертификации и испытаний". Место нахождения: Российская Федерация, 142608, Московская область, город Орехово-Зуево, улица Коминтерна, дом 2, строение 1, фактический адрес: Российская Федерация, 142608, Московская область, город Орехово-Зуево, улица Коминтерна, дом 2, строение 1, телефон: +79032566314, электронная почта: icsi.os@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11СП29, выдан 10.06.2016 года	
ПРОДУКЦИЯ Демонтажные вставки и соединительные узлы типа ПФРК и ДРК. Серийный выпуск	код ОК 25.99.29
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 25.99.29-001-52807177-2019 Демонтажные вставки и соединительные узлы	код ТН ВЭД 7326
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ". Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, идентификационный номер налогоплательщика: 7721399850. Адрес производства: Российская Федерация, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4, телефон: +74957304755, электронная почта: info@aquatechkom.ru	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ". Основной государственный регистрационный номер: 5157746160743, место нахождения: Российская Федерация, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423. Адрес производства: Российская Федерация, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4, телефон: +74957304755, электронная почта: info@aquatechkom.ru	
НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 02892-08/18-05-ИМ от 18.02.2019 года, Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и метрологии», аттестат аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002, срок действия с 22.12.2016 по 21.12.2019.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, в упаковке и технической документации. Схема сертификации Зс.	
Руководитель органа Исаев Евгений Викторович инициалы, фамилия	Эксперт Негода Дмитрий Владимирович инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

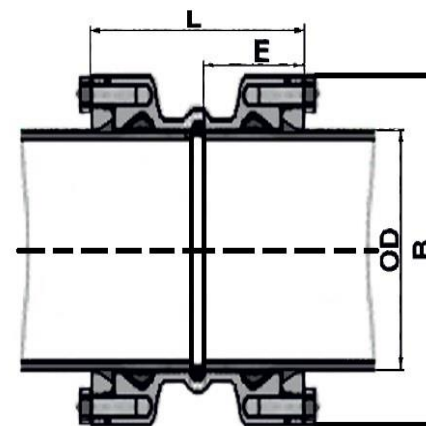
**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Общие указания ..... 3  
 2. Основные сведения об изделии ..... 3  
 3. Основные технические данные ..... 4  
 4. Комплектность ..... 4  
 5. Срок службы ..... 4  
 6. Размещение, монтаж и подготовка к использованию ..... 4  
 7. Использование по назначению ..... 5  
 8. Техническое обслуживание ..... 7  
 9. Текущий ремонт ..... 7  
 10. Меры безопасности ..... 8  
 11. Хранение и транспортирование ..... 8  
 12. Свидетельство о приемке ..... 8  
 13. Гарантийные обязательства ..... 9  
 14. Сведения о рекламациях ..... 9

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция узла ПФРК-Е ..... 10  
 Приложение Б – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция узла ДРК-Е ..... 11

Приложение Б

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ ДРК-Е**

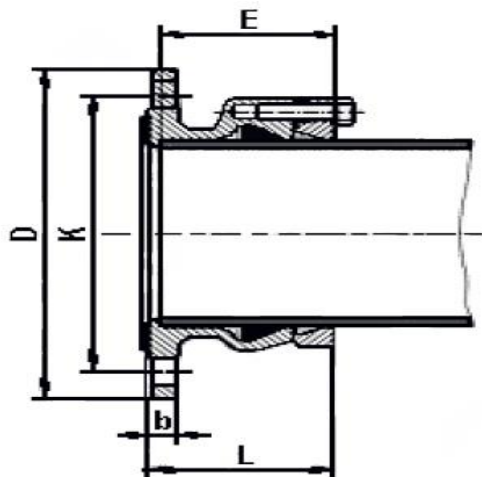


Размеры в миллиметрах

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmax, мм	L, мм	E, мм	B, мм	Масса, кг
1,6	50	63	171	80	124	2,92
	65	75	175	82	138	3,33
	80	90	181	85	152	4,67
	100	110	181	85	172	5,44
	150	160	221	105	236	9
	200	200	261	125	284	12,8
	200	225	265	128	314	16
	250	250	300	145	347	22,3
	300	315	358	174	422	32

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:  
 ООО «АТК»

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ ПФРК-Е**



Размеры в миллиметрах

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmax, мм	D, мм	K, мм	Длина L, мм	b, мм	E, мм	Количество болтов x резьба	Масса, кг
1,6	50	63	165	125	90	19	80	2xM16	3,43
	65	75	185	145	92	19	82	2xM16	4,02
	80	90	200	160	95	19	85	4xM16	4,80
	100	110	220	180	95	19	85	4xM16	5,52
	150	160	285	240	115	19	105	4xM20	9,27
	200	200	340	295	135	20	125	4xM20	12,5
	200	225	340	295	138	20	128	4xM20	13,6
	250	250	400	350	155	22	145	6xM20	18,7
300	315	455	400	84	25	174	6xM20	26,1	

**1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте соединительных узлов обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию узлов соединительных в количестве 1 шт.

**2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

2.1. Соединительные узлы ПФРК-Е, ДРК-Е с резиновыми уплотнениями и фиксирующими кольцами диаметрами условного прохода: 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300 мм (в дальнейшем – узлы), предназначены для соединения полиэтиленовых, ПВХ и ПНД труб в системе водоснабжения при температуре от -20 до 110 °С и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Разрезное латунное кольцо обеспечивает дополнительную фиксацию трубы в муфте, препятствуя смещению трубы в муфте вдоль своей оси.

2.2. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха узлы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

2.3. При заказе узла должно быть указано:

- условное обозначение узла;
- диаметр условного прохода (номинальный диаметр) в мм;
- внешний диаметр трубы, для которой предназначено изделие.

**3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Ковкий чугун GGG50, эпоксидная краска.
Крышка	Ковкий чугун GGG50, эпоксидная краска.
Кольцо фиксирующее	Латунь
Уплотнение	Резина EPDM
Болты	Нержавеющая сталь
Гайки	Нержавеющая сталь
Шайбы	Нержавеющая сталь

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Комплект поставки узла:

- узел – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз на партию товара.

#### 5. СРОК СЛУЖБЫ

5.1. Полный срок службы узла – не менее 5 лет.

#### 6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Соединительные муфты ДРК можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.2. Во время монтажа необходимо обратить внимание, чтобы выполняемая установка не подвергала муфту изгибающим (более 4°) или растягивающим напряжениям, вытекающим из нагрузки ее массой, не зафиксированного трубопровода.

5.3. Смонтированная и отрегулированная производителем муфта готова к монтажу в системе.

5.4. Приступая к монтажу муфты, следует ознакомиться с технической документацией, т.е. проверить предназначение для рабочих тел и параметры работы трубопровода, в котором она будет установлена.

5.5. Каждое изменение эксплуатационных условий требует консультации с производителем муфты.

5.6. Приступая к монтажным работам, необходимо проверить состояние муфты и, в случае необходимости, тщательно промыть водой.

\* При правильном монтаже муфты протечки отсутствуют.

#### 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по и признано годным к эксплуатации.

13.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки хомутов.

13.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

#### 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1. Изготовитель не принимает рекламации, если узел вышел из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 6, 7, 8 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

14.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице 1 об установке и акта с указанием причины, по которой узел не пригоден к дальнейшей эксплуатации.

14.3. Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

## 10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Персонал, обслуживающий муфты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

**10.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.**

## 11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1. Условия транспортирования и хранения узлов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

11.2. Узлы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Транспортирование деталей узлов производится в собранном виде или нанизанными на проволоку и присоединенными к корпусу узла.

По согласованию с потребителем узлы транспортируются россыпью.

11.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку узлов следует производить за корпус.

Бросать узлы не допускается.

11.5. При транспортировании узлов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость узла.

11.6. Хранение узлов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

11.7. Воздух помещения, в котором хранят узлы, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1. Узел \_\_\_\_\_ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

\_\_\_\_\_   
подпись

\_\_\_\_\_   
дата

## 7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

7.1. Перед началом эксплуатации в таблицу 1 должны быть обязательно внесены сведения об установке узла, а в конце эксплуатации сведения о его снятии.

7.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу узла:

- монтаж узла выполнить в соответствии с разделом 6 паспорта;
- использовать узел на рабочие параметры, превышающие указанные в разделе 3 настоящего паспорта не допускается;
- пробное давление при опрессовке трубопровода не должно превышать  $P_{пр}=1,6$  МПа ( $16$  кгс/см<sup>2</sup>) и присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

Таблица 1

Дата Установки	Где установлен (Наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица производившего установку (снятие)
<b>Внимание! При отсутствии записи в таблице 1 паспорта время эксплуатации узла исчисляется со дня при- емки.</b>				

## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. При обслуживании узлов во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- производить обслуживание узлов, установленных в подземных магистралях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить уплотнение.

## 9 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

9.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

9.2. После ремонта узлы подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

