

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"  
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3**Паспорт № 1956**

выдан август 2021 г.

ГОВАРНЫЙ ЗНАК  
изготовителя**Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"****Основание: счет № 1956**

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)						Механические свойства металла								
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопро- тивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение б2%	Относительное сужение %	Ударная вязкостьКСU, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Заглушка И2	Дн 57 х 3 (Ду50)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	100	11115	13.11.2020г.	520	245	29	50	29	200	0,2	ст20
Заглушка И2	Дн 76 х 3,5 (Ду65)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	63	101217	18.11.2020г.	510	245	30	50	29	5000	0,4	ст20
Заглушка И2	Дн 108 х 4 (Ду100)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	63	12145	20.12.2020г.	500	245	31	50	29	1000	0,7	ст20
Заглушка И2	Дн 159 х 4,5 (Ду150)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	8193	13.12.2020г.	480	245	25	50	26	1000	1,5	ст20
Заглушка И2	Дн 219 х 6 (Ду200)		ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	101936	11.11.2020г.	410	245	21	50	29	300	3,5	ст20

**Примечание:**3.Условия применения деталей исполнения 2 по PN (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер ОТК

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

