



ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001
347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315
Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metalprominvest.com>
E-mail: marketing@metalprominvest.com
E-mail: mpi.tag@yandex.ru

г. Таганрог

27.01.2023г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отгруженную ООО "Сантехкомплект" от 27.01.2023г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед нарезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, снятие фаски дополнительно не производится.

Сгоны выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D _y , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Длина резьбовой части, мм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной оцинк.	15	150	1/2		160
Сгон стальной оцинк	32	150	1 1/4		70
Сгон стальной	50	130	2		1120
Резьба стальная	20	38	3/4	10,5	900
Резьба стальная	25	50	1	11	8400
Резьба стальная	32	100	1 1/4	13	300
Резьба стальная	32	60	1 1/4	13	1200
Резьба стальная оцинк.	32	60	1 1/4	13	700
Резьба стальная	40	40	1 1/2	15	880
Резьба стальная	50	47	2	17	3360
Резьба стальная	50	70	2	17	1560
Бочонок стальной	40	70	1 1/2	15	250
Муфта стальная	50	55	2		45

Трубные заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях неагрессивных сред при t не выше 175 град/С и давлении Р = 1,6 МПа.

Начальник производства

Мастер цеха



Кучеренко Р.А.

Панаари А.Т.