

Паспорт № 752/21 от 13 октября 2021 года.

Дата изготовления: сентября 2021 года.

Изделие: Фланец под ПЭ ТУ 3799-001-96950870-2013

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN (Dy)	PN (Py)	Марка стали	Кол-во штук в партии	Заказчик
1	Фланец под ПЭ Ду40 Ру10	40	10	Ст3 (20)	250	ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
2	Фланец под ПЭ Ду110 Ру10	110	10	Ст3 (20)	600	ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
3	Фланец под ПЭ Ду110 Ру16	110	16	Ст3 (20)	500	ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
4	Фланец под ПЭ Ду200 Ру16	200	16	Ст3 (20)	200	ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"
5	Фланец под ПЭ Ду225 Ру16	225	16	Ст3 (20)	100	ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопрот. (Н/мм ²)	-	Предел текучести (Н/мм ²)	Относительное удлинение δ_s , %	Ударная вязкость kcu Дж/см ²	Твердость, НВ	Относительное сужение δ_5 , %
181069	Ст3 (20)	630	(-)	550	22,5	80/85	146/146	-

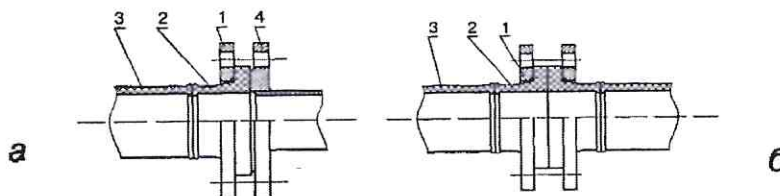
3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Фланец стальной для разъемных соединений полиэтиленовых труб
 Табличная фигура: Фланец под ПЭ
 Номер сертификата: РОСС RU.НВ61 Н25394
 Срок действия: с 09.06.2021 по 08.06.2024
 Назначение изделия: Фланцы стальные для разъемных соединений полиэтиленовых труб применяются для присоединения трубопроводной арматуры, задвижек и другого промышленного оборудования к полиэтиленовым ПНД трубам. Для соединения в пластиковых трубопроводах прижимной фланец используется в паре с полиэтиленовой втулкой под фланец.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1 Конструкция фланца обеспечивает возможность его установки и эксплуатации в любом положении.
 4.2 Фланцы изготавливаются из сталей следующих марок: 20, 3сп, 09Г2С, 12Х18Н10Т.
 4.3 Допуск на габаритные размеры составляет +/- 2 мм.

5. СХЕМА МОНТАЖА ФЛАНЦА ПО ТУ 3799-001-96950870-2013 С ПЭ ВТУЛКОЙ



- а - полиэтиленовых труб со стальными трубами, арматурой;
 б - полиэтиленовых труб между собой;
 1- фланец стальной свободный; 2 - втулка под фланец из полиэтилена; 3 - труба из полиэтилена; 4 - фланец стальной трубы, арматуры

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Для обеспечения безопасности работы категорически запрещается:

- демонтировать фланцы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать фланцы на параметрах, превышающих указанные в ТУ.

7.2 Перед монтажом фланца необходимо проверить наружные и внутренние поверхности на наличие трещин и других дефектов.

7.3 Температура окружающей среды не должна выходить за допустимые пределы для материалов, используемых при изготовлении фланцев.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах фланцы не оказывают вреда окружающей среде.

8.2 Транспортирование может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

8.3 Хранение должно проводиться в крытых складских помещениях, предохраняющих изделие от воздействия факторов внешней среды. Хранение вместе с химикатами, вызывающими коррозию металла, не допускается.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие фланцев требованиям ТУ.

9.2 Гарантийный срок при соблюдении требований ТУ, условий эксплуатации, транспортировки и хранения - 12 месяцев.

9.3 Невыполнение потребителем требований, указанных в разделе 5 и 6 является основанием для аннулирования гарантийных обязательств предприятием-изготовителем.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1 Партия фланцев соответствует техническим условиям и признана годной для эксплуатации.

