

Задвижка чугунная МЗВ (30ч39р) фланцевая PN 1,6 МПа

Производитель Dalian Dega International Trading Co., Ltd
(ErDaoGou Village, XiaoZhan Town, JinNan District, TianJin, China)

Продавец: ООО «ГК Эльф»
3000026, г. Тула, Киреевская 39

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

7.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении

7.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормативными документами.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

1. Назначение и область применения

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

Обозначение (Таблица фигур): 30ч39р

Номинальное давление: 1,6 МПа

Максимальная температура рабочей среды: +120°C(EPDM); +150°C(silicon rubber)

Материалы основных деталей: высокопрочный чугун,

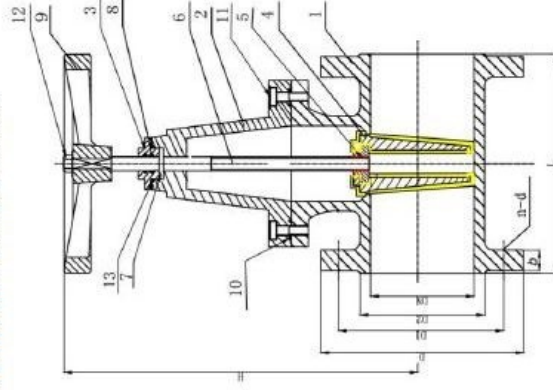
нержавеющая сталь, EPDM

Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А



- 1) Корпус – GGG50
- 2) Крышка – GGG50
- 3) Гайка – латунь
- 4) Клин – GGG50+EPDM или silicon rubber
- 5) Ходовая гайка – латунь
- 6) Шпindel – SS410

- 7) Стопорные полукольца – латунь
- 8) Уплотнительные кольца – EPDM
- 9) Маховик – углеродистая сталь
- 10) Прокладка корпус-крышка – EPDM
- 11) Болт – углеродистая сталь
- 12) Болт – углеродистая сталь
- 13) Уплотнение гайки – EPDM

2.1. Конструктивные размеры, мм

DN	L	H	D	D ₁	a-d	b	h	D ₂	Масса, кг
50	150	210	165	125	4-19	16	2	102	6,5
80	180	245	200	160	8-19	17	3	138	9,5
100	190	285	220	180	8-19	19	3	158	12
150	210	400	285	240	8-23	19	3	212	24
200	230	490	340	295	12-23	19	3	268	35,5
250	250	580	405	355	12-28	20	3	320	60
300	270	695	460	410	12-28	22	4	378	93

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и запорного устройства для закрытия и открытия прохода.
- 3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи вращательного движения маховика через шпindel к поступательному движению запирающего органа – обрезающего клина.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение – любое, кроме - маховик вниз.

4. Монтаж и эксплуатация

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделю для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9 014-78
- 4.3. Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода

- осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки
- правильная установка прокладок
- установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)
- предусмотреть опоры, исключающие воздействие на трубопровод
- по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений
- запрещается использовать дополнительные рычаги при закрытии задвижки.

5. Техническое обслуживание

- 7.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено
 - проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки
 - при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Указание мер безопасности

- 6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта
- 6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.
- 6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.