

## 6. Гарантийные обязательства.

- 6.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 6.2 Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2-х лет с момента отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 6.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

# ПАСПОРТ ПЕРЕХОД РЕЗЬБОВОЙ ПОД МУФТУ ГРУВЛОК

МОДЕЛЬ XGQT07S



Производитель: SHANDONG LEDE MACHINERY CO., LTD., КНР  
 Продавец: ООО «Сантехкомплект»  
 142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

## 1. Назначение и область применения.

1.1 Модель XGQT07S резьбовой концентрический переход – отлит из ковкого чугуна и применяется при монтаже пазовых трубопроводов для перехода с одного диаметра на меньший или больший.

## 2. Технические данные.

Таблица №1. Технические данные и размеры переходов (Рис.1).

Ду, мм	Дн, мм	Рп, бар	Е-Е, мм
50×32	60,3×42,4	16	64
50×40	60,3×48,3	16	64
65×32	76,1×42,4	16	64
65×40	76,1×48,3	16	64
65×50	76,1×60,3	16	64
80×32	88,9×42,4	16	64
80×40	88,9×48,3	16	64
80×50	88,9×60,3	16	64
100×25	108,0×33,7	16	76
100×25	114,3×33,7	16	76
150×50	168,3×60,3	16	85

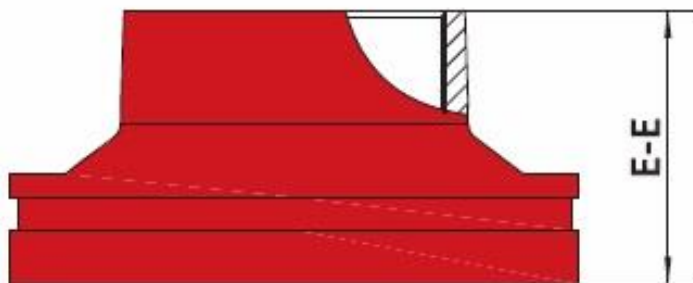


Рис. 1. Размеры перехода «LEDE».

## 3. Монтаж и эксплуатация.

3.1 К монтажу, эксплуатации гравлочных соединений допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

3.2 Для установки перехода на трубопровод с помощью муфты необходимо:

- 1) Смазать край трубы, перехода и наружные части манжеты силиконовой или эквивалентной смазкой, не содержащей нефтепродукты.
- 2) Установить манжету на трубу таким образом, чтобы манжета была полностью надета на трубу, не выступая за край.
- 3) Свести вместе концы трубы и патрубка перехода, после этого сдвинуть манжету, выровняв ее по центру между участками с канавками на трубе и переходе. Манжета не должна заходить на монтажные канавки.
- 4) Состыковать две части корпуса муфты между собой. Убедиться в том, что зацепные торцы муфты находятся над канавками.
- 5) Вставить болты в монтажные проушины и наживить гайки. При затяжке гаек чередовать затяжку болтов до тех пор, пока не будет выполнена необходимая фиксация с установлением равномерных зазоров между двумя частями корпуса. Неравномерное затягивание может привести к защемлению или изгибу манжеты.

## 4. Комплектность.

В состав базовой комплектации изделия входит:  
 Переход под муфту-1шт. Паспорт-1 экз.

## 5. Условия хранения и транспортировки.

5.1 Переходы должны храниться по группе 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2 Транспортирование переходов должно соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

## 6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.